



«Утверждаю»

Управляющий органом по аккредитации

ААЦ «Аналитика»

Болдырев И.В.

Дата утверждения 29.02.2025

Взамен редакции от 09.12.2022.

Приложение к аттестату аккредитации

№ ААС.RM.00173 от 23.11.2020.

Лист 1 Листов 4

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ
 Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»
 Россия, 620057, г. Екатеринбург, ул. Ульяновская, 13а
 E-mail: iso@icrm-ekb.ru

Раздел 1. СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ – ССО

№ поз.	Вид ССО	Форма ССО	Сертифицированная характеристика	Диапазон значений	Расширенная неопределенность ($k=2$, $P=0,95$), абс.	Способ характеристики
1	2	3	4	5	6	7
КАТЕГОРИЯ А: ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ						
А1 МЕТАЛЛЫ						
1	А1.1 Черные металлы Сталь Чугун Порошок железный Сплавы на никелевой и железоникелевой основе Сплавы прецизионные Сплавы аморфные Газы в металлах	Монолит, стружка, прутки, цилиндры, порошок	Массовая доля элементов	(0,00009 – 99,5) %	(0,00001 – 0,1) %	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях; передача значения от СО к близко соответствующему кандидату СО,

Аналитика

1	2	3	4	5	6	7
						выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории
2	A1.2 Цветные металлы Бронзы Медь Медные сплавы Титан Титановые сплавы Газы в металлах	Монолит, цилиндры, прутки	Массовая доля элементов	(0,0002 – 11) %	(0,00006 – 0,1) %	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
A2 НЕОРГАНИЧЕСКИЕ СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ						
3	A.2.1 Руды и минералы Железорудное сырьё Концентрат марганцеворудный Концентрат цирконовый Руда хромовая Концентрат медный Руда золотосодержащая Концентрат ильменитовый Концентрат плавиковошпатовый Пятиокись ванадия техническая Доломит	Порошок	Массовая доля элементов (компонентов)	(0,00005 – 99,9) % (0,5 - 99,9·10 ⁴) млн ⁻¹	(0,000005 – 0,2) % (0,05 – 0,2·10 ⁴) млн ⁻¹	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях; передача значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории
4	Вспомогательные материалы для производства металлов и побочные продукты Ферросплавы и лигатуры Силикокальций Флюсы Известняк флюсовый Полупродукт глиноземистый Шлаки металлургические	Порошок, стружка	Массовая доля элементов (компонентов)	(0,0001 – 99,9) %	(0,00002 – 0,2) %	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях; передача значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории



1	2	3	4	5	6	7
5	A2.3 Керамика, стёкла и тугоплавкие окислы Огнеупорные материалы: динасовый огнеупор шамот муллитовый огнеупор хромитопериклазовый огнеупор магнезитовый огнеупор циркониевый огнеупор корундовый огнеупор Карбиды: карбид кремния	Порошок	Массовая доля элементов (компонентов)	(0,01 – 99,7) %	(0,0007 – 0,2) %	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях; передача значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории
6	A 2.5 Твердые топлива Кокс	Порошок	Массовая доля элементов (компонентов)	(0,02 – 20) %	(0,001 – 0,06) %	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях
A4 СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ОБЪЕКТОВ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ						
7	A4.2 Зола Пылевывбросы металлургических агрегатов	Порошок	Массовая доля элементов (компонентов)	(0,001 – 60) %	(0,0002 – 0,1) %	Характеризация измеряемой величины, определяемой не зависимо от метода с использованием двух или более методов с демонстрируемой точностью в одной или нескольких компетентных лабораториях; передача значения от СО к близко соответствующему кандидату СО, выполняемая с использованием одной или нескольких методик измерений в одной лаборатории

Конец раздела 1.



Раздел 2. СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ – СО

№ поз.	Вид СО	Форма СО	Характеристика
1	2	3	4
8	A1.1 Черные металлы Сталь Чугун Порошок железный Сплавы на никелевой и железоникелевой основе Сплавы прецизионные Сплавы аморфные	Монолит, стружка, прутки, цилиндры, порошок	Массовая доля элементов

Конец раздела 2.

Конец области аккредитации

Директор Закрытого акционерного общества «Институт стандартных образцов»

В.В. Степановских

